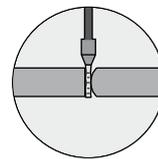


1.4 Composants individuels pour l'automation et la technique d'essai



Mise en contact pneumatique pour des conducteurs individuels avec un microrupteur libre de potentiel

Fonctionnement

Le contact est établi en insérant le conducteur dans l'ouverture de mise en contact. Le processus est déclenché par un poussoir d'actionnement qui est pressé d'env. 1 mm vers le bas par le conducteur. Ce poussoir actionne un même temps un microrupteur qui peut être utilisé pour la commutation libre de potentiel de signaux, affichages optiques, etc.

La mise en contact du conducteur s'effectue par un piston de serrage établissant la connexion entre le conducteur et le carter. La mise en contact est ouverte en coupant l'alimentation en air au moyen de la touche d'ouverture de LKV, de la vanne magnétique, de la touche pneumatique, de la soupape à pied, etc.

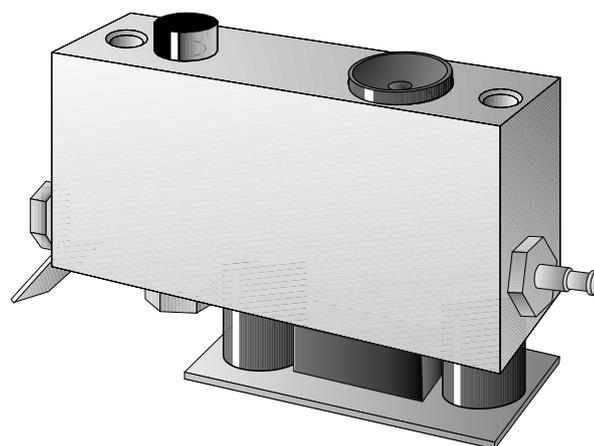
En ouvrant la mise en contact du conducteur, le contact du microrupteur est aussi ouvert à nouveau.

Propriétés techniques

- Mise en contact rapide et précise
- Contact supplémentaire libre de potentiel pour le traitement de signaux
- Possibilité de correction au moyen de la touche d'ouverture LKV en cas d'affectation incorrecte
- Desserrage simultanée de toutes les connexions
- Approprié à la transmission de petits et grands courants/tensions
- Montage aisé

Caractéristiques techniques

- Alimentation en air comprimé, air filtré et sec de ~ 6 bar
- Raccord d'air, diamètre de tuyau 3 mm (d'autres raccords sur demande)
- Connexion électrique du connecteur plat 6,3 x 0,8 mm
- Force d'actionnement 0,8 – 1,0 N
- Force de serrage 15 – 20 N
- Dimension 60 x 25 x 12 mm



Caractéristiques techniques du microrupteur

- Capacité de charge des contacts 2A/12V VDC / 0,1A 125VAC
- Capacité de charge minimale des contacts 1mA 5 VOC
- Homologation UL et CSA

Veillez tenir compte de nos accessoires spéciaux tels qu'ouvreur central pneum. , distributeur d'air comprimé.